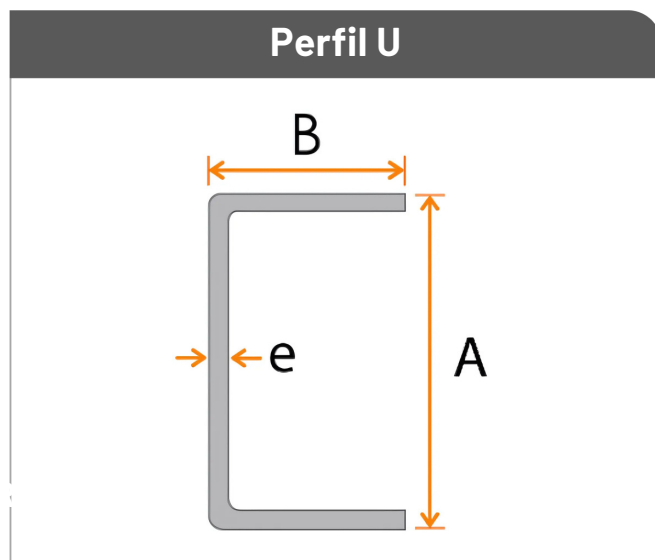


Perfiles fabricados en acero de calidad estructural mediante el proceso de perfilado Rollforming cuya característica estructural asegura resistencias mecánicas y soldables.

Su uso versátil para el armado de estructuras de cargas livianas y luces cortas en soporte, correas de revestimientos verticales y techos.

✓ VENTAJAS

- Fabricación local
- Stock permanente
- Acabados externos lisos
- Libre de óxido y corrosión



Medidas comerciales de 3 y 6 metros
OTRAS MEDIDAS A PEDIDO DE 7 A 12 METROS

Norma Técnica			
	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%
ASTM A36	41 mín.	25.3 mín	18 mín.
ASTM A1011 SS Grado 36 T1	37 mín.	25.3 mín	18 mín.
ASTM A 1011 CS	30 mín.		25 mín.

DESIGNACIÓN	D	B	t	Peso	Área	EJE Y-Y			EJE X-X			eo	x
	mm	mm	mm	Kg/m	cm ²	I	S	r	I	S	r	cm	cm
U 6" x 3"	152.4	76.2	4.5	10.24	13.05	74.98	13.61	2.40	470.9	61.80	6.01	2.55	2.11
	152.4	76.2	3.0	6.95	8.85	51.71	9.27	2.42	327.0	42.91	6.08	2.65	2.04
	152.4	76.2	2.5	5.82	7.41	43.58	7.78	2.42	276.2	36.24	6.10	2.69	2.02
	152.4	76.2	2.3	5.37	6.84	40.28	7.18	2.43	255.4	33.52	6.11	2.70	2.01
	152.4	76.2	2.0	4.68	5.96	35.26	6.27	2.43	223.9	29.38	6.13	2.72	2.00
U 6" x 2"	152.4	50.8	4.5	8.45	10.76	23.96	6.19	1.49	345.9	45.39	5.67	1.39	1.21
	152.4	50.8	3.0	5.75	7.32	16.73	4.25	1.51	241.9	31.75	5.75	1.49	1.15
	152.4	50.8	2.5	4.82	6.14	14.16	3.58	1.52	204.8	26.88	5.77	1.52	1.12
	152.4	50.8	2.3	4.45	5.67	13.11	3.31	1.52	189.6	24.88	5.78	1.54	1.12
	152.4	50.8	2.0	3.88	4.95	11.50	2.89	1.52	166.4	21.84	5.80	1.56	1.10
U 5" x 2"	127.0	50.8	4.5	7.55	9.62	22.70	6.05	1.54	223.0	35.12	4.81	1.48	1.33
	127.0	50.8	3.0	5.15	6.56	15.88	4.16	1.56	156.9	24.71	4.89	1.59	1.26
	127.0	50.8	2.5	4.32	5.51	13.45	3.50	1.56	133.1	20.96	4.91	1.62	1.24
	127.0	50.8	2.3	3.99	5.08	12.45	3.23	1.57	123.3	19.42	4.92	1.63	1.23
	127.0	50.8	2.0	3.49	4.44	10.93	2.83	1.57	108.3	17.06	4.94	1.66	1.22
U 4" x 2"	101.6	50.8	4.5	6.66	8.48	21.10	5.86	1.58	131.1	25.81	3.93	1.60	1.48
	101.6	50.8	3.0	4.55	5.80	14.81	4.03	1.60	93.02	18.31	4.00	1.70	1.41
	101.6	50.8	2.5	3.83	4.87	12.55	3.40	1.60	79.12	15.57	4.03	1.73	1.38
	101.6	50.8	2.3	3.53	4.50	11.63	3.14	1.61	73.38	14.44	4.04	1.75	1.38
	101.6	50.8	2.0	3.09	3.93	10.21	2.75	1.61	64.59	12.71	4.05	1.77	1.36